



PHOENIX ONE PHOENIX ONE DS

SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA PARA DIÁLISIS



PHOENIX ONE

PHOENIX ONE DS

ÓSMOSIS INVERSA

Sistema de ruido reducido

El nivel total de ruido se ha reducido hasta aproximadamente 55 dB.

Diseño redundante y funcionamiento manual de emergencia

Se garantiza la producción continua de permeado gracias a las bombas redundantes que aumentan la presión del agua y al funcionamiento manual de emergencia.

Módulo de bajo consumo energético

Membranas de poliamida de baja presión, que consumen menos energía.

Lavado totalmente automatizado

El programa de descarga automática de alto flujo durante el proceso de arranque reduce las incrustaciones biológicas y las obstrucciones.

Uso de materiales sintéticos de alto rendimiento

Los tubos de fluoruro de polivinilideno (PVDF) y de polipropileno natural (PP-N) disminuyen considerablemente la formación de biofilm gracias a sus superficies interiores extremadamente lisas y al efecto hidrófugo del loto.¹

Los materiales utilizados no sufren corrosión, cumplen las normas de la FDA y están probados según la clase VI de USP.

Tecnología de soldadura BCF™

La tecnología de soldadura Bead and Crevice-Free (BCF², sin grietas ni fisuras) permite una conexión lisa y homogénea.

Tecnología inteligente de ahorro de agua

La tecnología de ahorro de agua ajusta automáticamente el flujo al drenaje, dependiendo de la tasa de consumo de permeado. El acceso remoto (opcional) permite la supervisión de los parámetros operativos.

1. Sistemas de tuberías para aplicaciones de diálisis, Georg Fischer

2. BCF es una marca registrada por Georg Fischer.

Optimización del tratamiento de agua y los costes con el servicio proactivo de Nipro

ELIJA ENTRE LAS SIGUIENTES OPCIONES:

Supervisión continua

- Vigilancia continua, registro y análisis de los sistemas de supervisión para un rendimiento óptimo.
- Informe anual de calidad basado en los parámetros del sistema y los protocolos de supervisión.

Mensajes de error automáticos

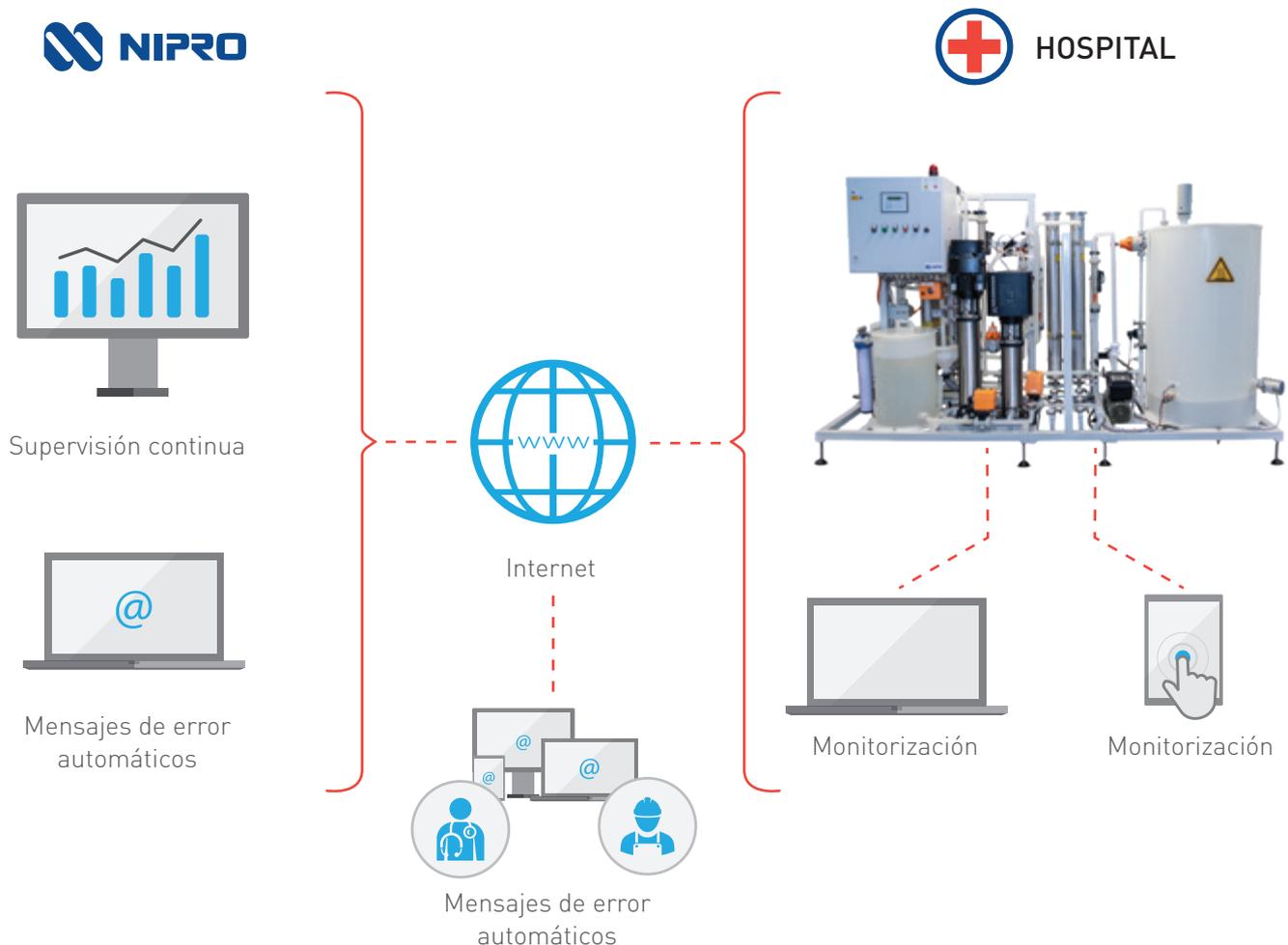
- En caso de alarma del tratamiento de agua o del descalcificador se envía una notificación por correo electrónico directamente a nuestro servicio técnico o a otra dirección que se designe.

Acceso remoto económico

- Menos llamadas espontáneas al servicio técnico.
- Gracias a que la unidad está conectada, nuestro servicio técnico y el personal autorizado tienen acceso a ella en cualquier momento y lugar.

Funcionamiento simple

- Interfaz de usuario a la que acceden directamente los profesionales de la salud y los técnicos de diálisis.





SEGURO, HIGIÉNICO, ECONÓMICO



Phoenix ONE es un sistema de ósmosis inversa de una etapa, mientras que Phoenix ONE DS es de dos etapas. La ósmosis inversa de dos etapas garantiza:

- Redundancia completa en caso de avería de una etapa de ósmosis inversa. Las válvulas electrónicas del motor facilitan el uso inmediato de la etapa de ósmosis inversa que aún funciona.
- La calidad del agua de diálisis es mayor que con una sola etapa de ósmosis inversa.
- No se desperdicia agua. El agua desechada en la segunda etapa se reutiliza en la primera.

Phoenix One+ FH / Phoenix One DS+ FH	Phoenix One+ / Phoenix One DS+
Desinfección del calentador de flujo (FH) con calentador instantáneo de agua	Desinfección por agua caliente con depósito
<ul style="list-style-type: none"> • Desinfección con agua caliente del circuito, con calentador instantáneo de agua. • Desinfección eficaz y económica dado que solo se calienta el circuito. 	<ul style="list-style-type: none"> • Desinfección integrada con agua caliente del circuito y de la máquina de diálisis con depósito de agua caliente. • Consumo minimizado de energía, ya que el permeado solo se produce bajo petición en lugar de almacenarse de forma continua en el depósito.

Especificaciones técnicas

Phoenix One, ósmosis inversa de una etapa

	Phoenix One	Phoenix One+ FH	Phoenix One+
Capacidad de permeado	700 – 2800 l/h	700 – 2800 l/h	700 – 2800 l/h
Medidas (L × An × Al)	1330 × 800 × 1650 1330 × 920 × 1650 (5 módulos o más)	1830 × 800 × 1650 1830 × 920 × 1650 (5 módulos o más)	2415 × 800 × 1650 2415 × 920 × 1650 (5 módulos o más)
Peso de transporte	260 – 290 kg	290 – 335 kg	320 – 360 kg
Peso máximo en funcionamiento	400 kg	450 kg	800 kg (290 kg/m ²)
Suministro de energía	CEE 400 V CA / 50 Hz	CEE 400 V CA / 50 Hz	CEE 400 V CA / 50 Hz
Consumo de energía	máx. 3,5 kW	máx. 16 kW	máx. 13 kW
Fusible	3 interruptores diferenciales K16a	3 interruptores diferenciales K25a	3 interruptores diferenciales K25a
Suministro de agua	Conexión G1A para agua potable	Conexión G1A para agua potable	Conexión G1A para agua potable
Drenado	HT 50, máx. 5 cm de espacio sobre el nivel del suelo	HT 50, máx. 5 cm de espacio sobre el nivel del suelo	HT 50, máx. 5 cm de espacio sobre el nivel del suelo

Phoenix One DS, ósmosis inversa de dos etapas

	Phoenix One DS	Phoenix One DS+ FH	Phoenix One DS+
Capacidad de permeado	700 – 2800 l/h	700 – 2800 l/h	700 – 2800 l/h
Medidas (L × An × Al)	1900 × 950 × 1800 mm	2400 × 950 × 1800 mm	2910 × 950 × 1800 mm
Peso de transporte	280 – 410 kg	330 – 460 kg	360 – 490 kg
Peso máximo en funcionamiento	500 kg	550 kg	800 kg (290 kg/m ²)
Suministro de energía	CEE 400 V CA / 50 Hz	CEE 400 V CA / 50 Hz	CEE 400 V CA / 50 Hz
Consumo de energía	máx. 7 kW	máx. 16 kW	máx. 13 kW
Fusible	3 interruptores diferenciales K16a	3 interruptores diferenciales K25a	3 interruptores diferenciales K25a
Suministro de agua	Conexión G1A para agua potable	Conexión G1A para agua potable	Conexión G1A para agua potable
Drenado	HT 50, máx. 5 cm de espacio sobre el nivel del suelo	HT 50, máx. 5 cm de espacio sobre el nivel del suelo	HT 50, máx. 5 cm de espacio sobre el nivel del suelo

Los sistemas de tratamiento de agua de las gamas Phoenix One DS y Phoenix One están autorizados como productos médicos de clase IIb de acuerdo con la directiva sobre productos sanitarios 93/42/CEE.

DISEÑO

En todos nuestros productos, procuramos que se utilicen componentes de diseño estándar. Así se asegura el envío rápido y económico de un repuesto en caso de avería.

También ponemos especial atención en los componentes que sufren desgaste.

PREVENCIÓN

Todos los parámetros relevantes del sistema se supervisan periódicamente y se registran por medio del sistema de seguimiento a distancia de Nipro. Las averías se pueden identificar con prontitud para que se puedan tomar las medidas necesarias de forma rápida y proactiva (opcional).

Los controles periódicos de mantenimiento y seguridad garantizan el funcionamiento sin problemas a largo plazo.

ASISTENCIA

Asistencia continua por nuestro servicio técnico.

Su socio para instalaciones personalizadas en centros de diálisis

- Sistemas de ósmosis inversa.
- Sistemas de desinfección con agua caliente (soluciones con depósito y calentador de flujo).
- Líneas de circuito de permeado.
- Suministro centralizado de concentrado.
- Sistemas de suministro de medios de diálisis.



Phoenix Move

Gravitas

Nipro Renal Care es parte de Nipro Corporation Japan, una empresa puntera internacional dedicada a la salud fundada en 1954. Con más de 35.000 empleados en todo el mundo, Nipro está al servicio de los sectores de productos sanitarios, farmacéuticos, así como del acondicionamiento farmacéutico.

Lleva más de 6 décadas ofreciendo soluciones de diálisis y tratamientos en el campo renal. Nipro Renal Care es líder en el mercado internacional y se especializa en el desarrollo de máquinas de diálisis, sistemas de tratamiento de agua y un amplio catálogo de productos médicos desechables.

El motor de Nipro Renal Care es la innovación y la seguridad de los pacientes, para ofrecer productos de la más alta calidad, que optimicen el tiempo, el trabajo y los costes. Abordamos las necesidades de los pacientes, los profesionales de la salud y los responsables de compras para ofrecer tratamientos seguros y eficaces para avanzar sin preocuparse por los costes.

BECAUSE EVERY LIFE DESERVES AFFORDABLE CARE



www.nipro-group.com/en-en/our-company/our-locations

Contacte con su representante local si necesita más información.

